

DMEMORIAL TÉCNICO

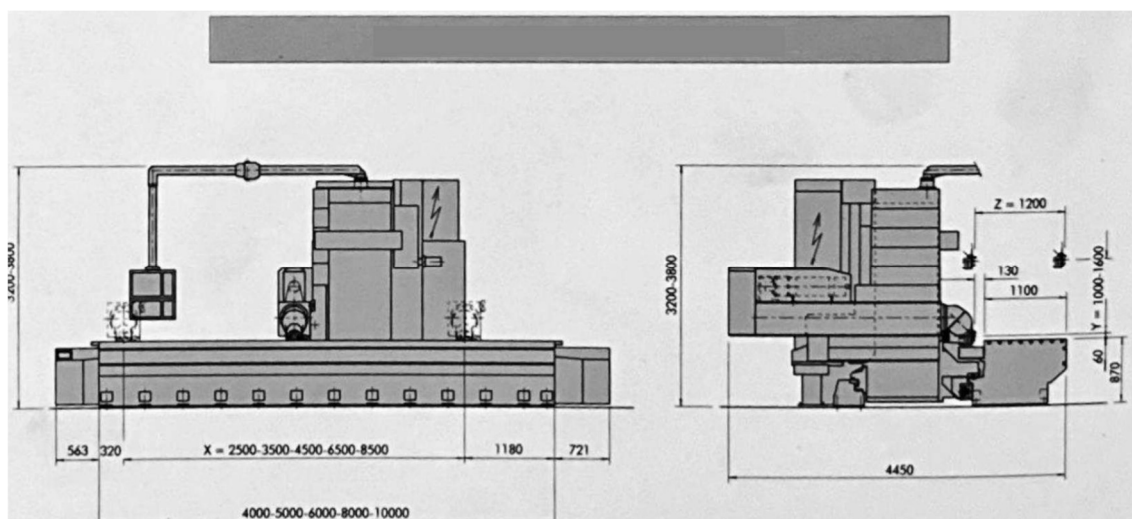
Fresadora com mesa fixa

Modelo: SP 8000

MÁQUINA-FERRAMENTA PARA FRESAR POR ELIMINAÇÃO DE MATÉRIA (FRESADORA TIPO PERFURADORA COM FRESAS) COM MESA FIXA, DE COMANDO NUMÉRICO COM UNIDADE DE CONTROLE MODELO iTNC530 HEIDENHAIN DE LINGUAGEM CNC. CABEÇOTE DE FRESAGEM COM INDEXAÇÃO AUTOMÁTICA DE 2,5° COM 2 ESTÁGIOS DE VELOCIDADE DO FUSO DE 30/3000RPM COM SUPORTE DE FERRAMENTA ISO-50 E POTÊNCIA DE 22KW. COMPOSTA DE EIXOS X, Y, E Z COM OS RESPECTIVOS CURSOS X=6500MM, Y=1600MM E Z=1200MM. COM MESA NAS MEDIDAS: 8000MM X 1100MM. VOLTAGEM DE 380V.

FABRICANTE: SORALUCE, Espanha

DIMENSÕES SORAMILL SP



CARACTERÍSTICA DA MÁQUINA SP

- Componentes básicos feitos de Mehanite fundido GG26
- Guias lineares pré-tensionadas sem reação para todos os eixos
- Amortecedores hidrodinâmicos para todos os eixos
- Sistema de contrapeso sem corrente
- Conexão otimizada dos vários cabeçotes de fresagem ao carro de fresagem para troca rápida
- Sistemas de medição linear Heidenhain com purgador de ar
- Trilho de suporte traseiro reforçado com guia de aço e guias de roletes pré tensionados para melhor estabilidade e rigidez

DMEMORIAL TÉCNICO

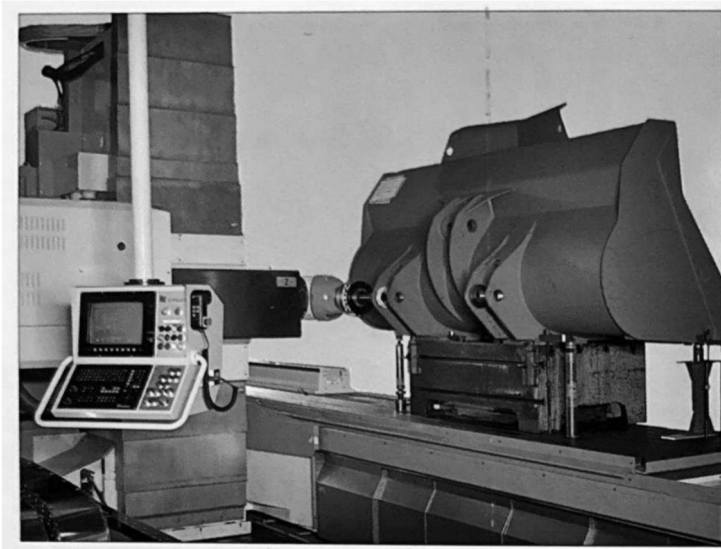
Fresadora com mesa fixa

Modelo: SP 8000

CONTROLES DISPONÍVEIS E OPCIONAIS EXTRAS

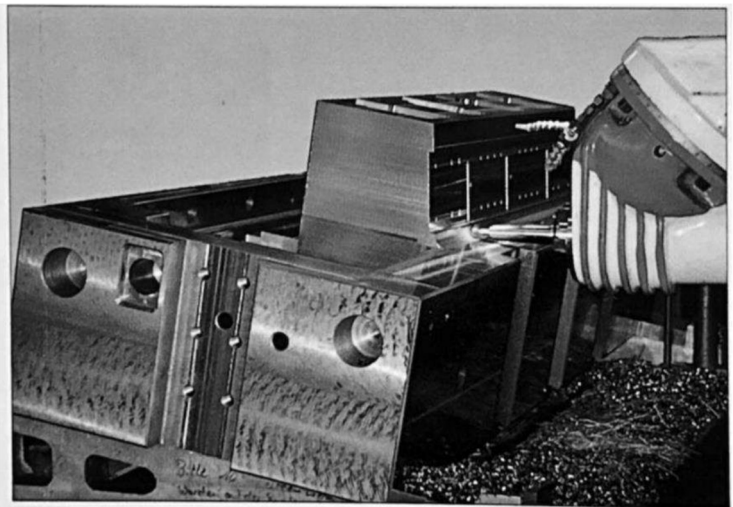
- Hedenhain TNC 415 B/426 CA
- Siemens 840 C/840 D
- FIDIA F1 CNC 10/20
- Equipamento de digitalização
- Recursos para cópias
- Esteira de refugos
- Proteção contra respingos sob medida
- Monitoramento de vida útil e de quebra de ferramenta
- Fusos de alta frequência até 3000 rpm
- Sonda de tonque 3D para configuração e medição da peça
- Outros equipamentos opcionais sob solicitação

SORAMILL SP EM OPERAÇÃO



Os cabeçotes giratórios automáticos em conjunto com os trocadores de ferramentas permitem a usinagem totalmente automática da peça em 4 ou 5 lados.

Várias estações de fixação, nas quais a peça é alternadamente fixada e usinada aumentam a flexibilidade e o rendimento da máquina. A mesa fixa permite a fixação de peças pesadas e volumosas, as quais são comuns também na fabricação de ferramentas e moldes.



DMEMORIAL TÉCNICO

Fresadora com mesa fixa

Modelo: SP 8000

SOLUÇÕES OTIMIZADAS PARA TODAS AS TAREFAS DE USINAGEM



Proteção contra água

SORAMILL SP pode ser usada com cabeçotes:

- Manuais
- Automáticos
- Ortogonais
- Cabeçotes de fresagem NC de dois eixos e oferecem várias possibilidades de aplicações universais



SP com cabeçote de fresagem de 2 eixos

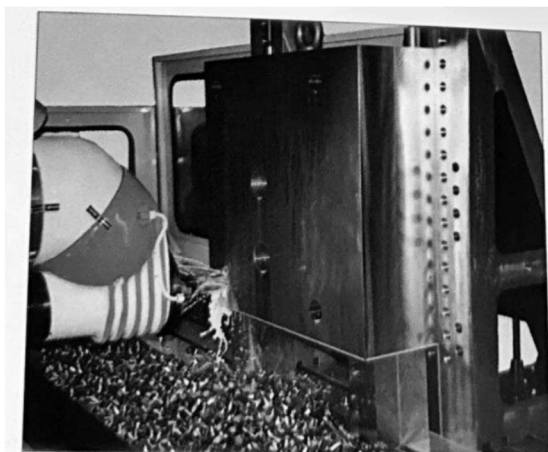
A moderna tecnologia de usinagem implica uma demanda alta na quantidade/pressão do líquido de arrefecimento e exige elevadas velocidades de alimentação.

A SORAMILL SP atende a essas exigências e oferece alto, desempenho de corte, precisão e rigidez.

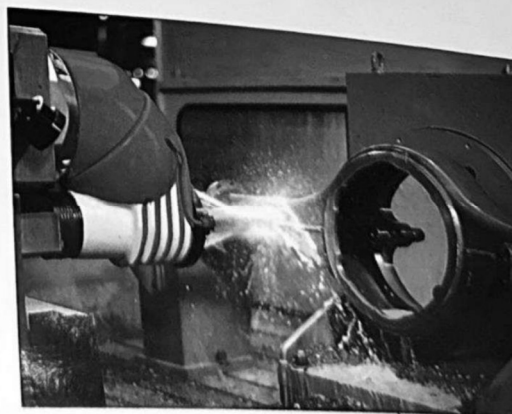
DMEMORIAL TÉCNICO

Fresadora com mesa fixa

Modelo: SP 8000



Cabeçote de fresagem automático de 2,5°



Cabeçote de fresagem automático de 5°

DADOS TÉCNICOS SOBRE AS DIMENSÕES DO SP

DESCRIÇÃO	VALOR	SP-4000	SP-5000	SP-6000	SP-8000	SP-10000
Comprimento da mesa	mm.	4000	5000	6000	8000	10000
Medida do eixo X (Comp)	mm.	2500	3500	4500	6500	8500
Largura da mesa	mm.	1100				
Dimensões dos Slots T	mm.	22(1 T-Nut 22 H7)				
Quantidade de Slots T		8 na Superfície da mesa, 2 na frente da mesa				
Medida do eixo Y (Vertical)	mm.	1100 (1600)				
Medida do eixo Z (Transv)	mm.	1200				
Potência do fuso de frenagem	KW.	22				
Suporte de ferramentas		ISSO 50 (DIN 69871 AVISO 7388/1)				
Velocidade	rpm	16 2000 (20 3000)				
Caixa de engrenagens		2 estágios com câmbio automático				
Toque de saída do fuso de fresagem	N/m.	1120				
Velocidade do modo rápido	Mm/Min.	X Y Z – 1 5000				
Força de alimentação dos eixos	Kp.	1 100				
Peso da máquina	Kg.	18000 - 33000				
Precisão (VDI 3441)		0,025 / 0,010				
OPCIONAIS: Cabeçote automático com 72 ou 144 posições em ambos os planos de giro / 22 KW						
Cabeçote giratório ortogonal com 144 ou 360 posições / 22 KW						
Cabeçote de fresagem com abastecimento central de líquido de arrefecimento no centro do fuso						
Trocador de de ferramenta ferramentas 30, 40 ou 60 ferramentas						
Diâmetro máximo de ferramenta em mm 200 comp. Máx. de ferramenta em mm 400 peso máx. de ferramenta em kg 30						
Mesas Redondas NC em vários designs e tamanhos						

APLICAÇÃO: A máquina será utilizada na planta de fabricação de insumos ferroviários.